



# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen  
von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006-12

**Dem Hersteller** Josef Rädlinger Ingenieurbau GmbH  
**wird für den Betrieb in** Josef-Rädlinger-Str. 1  
94575 Windorf  
Deutschland

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

**Schweißprozesse** 111 Lichtbogenhandschweißen  
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

**Werkstoffe** Betonstähle nach DIN 488, B500B

**Verbindungsarten** Gilt für Bild 2, 4 und 9 der DIN EN ISO 17660-1

**Erweiterungen/  
Einschränkungen** keine

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson** Herr Erich Nikolaj Jungwirth geb. am 08.04.1986  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Europäischer Schweißfachingenieur (EWE)  
Qualifikation)

**Vertreter  
Schweißaufsichtsperson** Herr Christian Lerchl geb. am 25.06.1979  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Internationaler Schweißfachmann (IWS)  
Qualifikation)

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Gültigkeitszeitraum** vom 03.09.2025 bis 02.09.2028

**Bescheinigungs-Nr.** DIN EN ISO 17660-1 / 3218727 / 2025 / 004

**Ort und Datum** München, den 03.09.2025

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

H. Bohl

Dipl.-Ing. Henrik Bohl  
Zertifizierungsstelle



## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen. Die Bescheinigung verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der benannten verantwortlichen Schweißaufsicht. Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die anerkannte Prüfstelle gerichtet werden.

### **Bemerkungen:**

keine



# Certificate

Qualification of the manufacturer for welding  
of concrete steel in accordance with DIN EN ISO 17660-1:2006-12

**Manufacturer** Josef Rädlinger Ingenieurbau GmbH  
Josef-Rädlinger-Str. 1  
94575 Windorf  
Germany

we certify that the above mentioned manufacturer has the necessary personnel and equipment to carry out welding on concrete steels:

**Welding process** 111 Manual arc welding  
(Process numbers according to EN ISO 4063)

**Materials** concrete steels acc. DIN 488, B500B

**Connection types** Pic. 2, pic 4 and pic 9 according DIN EN ISO 17660-1

**Extensions/  
Restrictions** None

**Responsible Welding Coordinator** Mr. Erich Nikolaj Jungwirth Date of birth 08.04.1986  
(Title, Surname, Name, International welding engineer (IWE)  
Qualification, Date of birth)

**Substitute** Mr. Christian Lerchl Date of birth 25.06.1979  
(Title, Surname, Name, International welding specialist (IWS)  
Qualification, Date of birth)

**Remarks** see back

**Validity** from 03.09.2025 to 02.09.2028

**Certificate-Nr.** DIN EN ISO 17660-1 / 3218727 / 2025 / 004

**Place and date of issue** Munich, 03.09.2025

**Certification Body**  
Material and Welding Technology

H. Bohl

Dipl.-Ing. Henrik Bohl  
certification body



EQ3218727

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

## **General Provisions**

1. This certificate must be submitted as a certified copy or photocopy to the authorities responsible for the building permit without being asked before welding work is carried out.
2. This certificate may only be reproduced or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of advertising material may not contradict this certificate.
3. The recognized inspection body must be notified in good time of the departure of the person(s) named in this certificate for the performance of the tasks of welding supervision and of any changes to the welding procedures or essential parts of the operational equipment required for the welding work. If necessary, the recognized inspection body may arrange for a new inspection to be carried out at the welding manufacturer. The certificate loses its validity if the designated responsible welding supervisor leaves the company. The authorization is suspended as long as the company does not have the recognized responsible welding coordinator and a recognized representative is not available.
4. If doubts arise as to the suitability of the company, the recognized inspection body reserves the right to carry out unannounced inspections and tests in the company at any time and for a fee.
5. This certificate may be withdrawn, amended or modified with immediate effect without compensation if the conditions under which it was issued have changed or if the provisions of this certificate are not complied with.
6. The application for renewal should be sent to the recognized inspection body at least 2 months before the expiry date.

### **Remarks:**

None